

## RÉPARATION DES BÉTONS

■ MORTIER DE RÉPARATION  
FIN R4 À RETRAIT COMPENSÉ



1/2



## LES + PRODUIT

- ▶ Fin et gris clair
- ▶ Montée en résistance rapide
- ▶ Épaisseur 3 à 100 mm par passe
- ▶ Recouvrable par peinture sous 24 h
- ▶ Excellente tenue à l'eau de mer
- ▶ Conforme EN 1504-3 et EN 1504-7
- ▶ Marque NF « Produits de Réparation » selon référentiel NF 030

## CONSUMMATION

- ▶ 2,1 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
  - ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R4
  - ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-7, Revêtement actif
  - ▶ Produit de réparation du béton selon référentiel NF 030
- AFNOR CERTIFICATION  
11, av. Francis de Pressensé  
93571 SAINT-DENIS-LA-PLAINE  
Cedex  
www.marque-nf.com

# 772 LANKOREP HP

## DESCRIPTION

- 772 LANKOREP HP est un mortier monocomposant à retrait compensé, il est constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs propres à lui conférer ses qualités.
- Sa porosité très fermée retarde considérablement la progression de la carbonatation.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, des épaufrures, des nids d'abeilles, des nez de marches, des pièces préfabriquées
- Restructuration d'ouvrages dégradés : poutres, dalles, poteaux, voûtes, radiers et déversoirs de barrage, ouvrages en zone de marnage
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches
- Traitement des gorges et des cueillies en travaux d'imperméabilisation
- Traitement des fissures passives

## CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques et exempts de particules métalliques
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 à 0,8 mm
- Densité produit durci :  $2,2 \pm 0,1$
- Adhérence par essais d'arrachement selon NF EN 1542<sup>(1)</sup> :  $\geq 2$  MPa
- pH mortier : 12,5
- Revêtement actif de protection contre la corrosion des armatures pour une épaisseur minimale de couche de 10 mm.
- Convient pour des environnements XC1 à 4, XD1 à 3, XS1 à 3, XA1 à 3, XF1 à 4 définis dans la norme EN 206.

## PERFORMANCES

- D.P.U. : +5°C : 40 min / +20 °C : 35 min / +35°C : 15 min
- Conforme EN 1504-3 Classe R4
- Temps de prise <sup>(2)</sup>

Température	+ 20°C
Début de prise	2 h
Fin de prise	2 h 30

• Résistances mécaniques <sup>(3)</sup> : (MPa)

Echéances	1 jour	28 jours
Flexion	4	7
Compression	20	50

## MISE EN ŒUVRE

- Débarrasser le support béton ou enduit de ciment de toute trace de pollution végétale, minérale ou organique de type graisse, huile, laitance...
- Éliminer le béton détérioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager à l'arrière et sur les côtés les armatures apparentes et corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober les aciers. Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application du mortier (supports humides mais non ruisselants).

## Passiver les aciers

- Ponctuellement par application :
  - d'une peinture passivante 760 LANKOPASSIV.
  - d'une barbotine constituée de 772 LANKOREP HP gâché avec la résine 751 LANKO LATEX pure (hors certification Marque NF - Produits Spéciaux pour constructions en béton hydraulique).
  - de mortier 772 LANKOREP HP gâché avec 15,5% d'eau. L'épaisseur minimale de la couche : 10 mm.
  - Globalement par pulvérisation de l'inhibiteur de corrosion 761 LANKOSTEEL.

(1) Essai réalisé selon la norme EN 1542 sur 5 mm d'épaisseur. Valeurs de laboratoire obtenues pour une quantité nominale d'eau de gâchage de 15,5% (3,875 litres d'eau par sac de 25 kg).

(2) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif.

(3) Essai réalisé selon norme EN 12190. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

(4) Les caractéristiques certifiées NF sont obtenues pour une quantité nominale d'eau de gâchage de 15,5% (3,875 litres d'eau par sac).

# 772 LANKOREP HP

2/2

## CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg

## CONSERVATION

- **12 mois**  
à partir de la date de fabrication, en  
emballage d'origine non ouvert et  
stocké à l'abri de l'humidité

## GARANTIE

- R.C. Fabricant

## ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le mortier s'obtient en gâchant **772 LANKOREP HP** avec de l'eau propre à raison de 3,9 à 4,2 litres par sac de 25 kg<sup>(4)</sup>.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge ou mécaniquement au malaxeur électrique ou dans le bac de malaxage d'une machine à projeter électrique à vis de type Putzmeister S5 EVM ou thermique à vis de type Putzmeister SP 11 LMR ou Lancy PH9.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.
- La quantité de produit préparée doit respecter la DPU indiquée, il est interdit de remalaxer un produit en cours de prise.

## ■ APPLICATION DU PRODUIT

- Appliquer une première passe de **772 LANKOREP HP** manuellement ou mécaniquement, puis serrer fortement à l'aide d'une truelle pour réaliser un bon accrochage, puis monter en épaisseur jusqu'à 100 mm maximum en une passe.
- L'application mécanisée est possible au sablon ou à l'aide d'une des machines à vis électrique ou thermique précédemment citées.

Compte tenu de la réactivité du produit, laver le matériel régulièrement pour éviter les phénomènes de germination.

Dans le cas d'une projection à l'aide d'une pompe électrique à des températures supérieures à 20°C, il est recommandé de procéder toutes les 20 mn environ à un nettoyage du matériel de projection afin de limiter les risques de bouchons.

## ■ DOSAGE / RENDEMENT

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,9 L
Volume en place	environ 14 L

Note : Les caractéristiques certifiées NF sont obtenues pour une quantité nominale d'eau de gâchage de 15,5% (3,875 litres d'eau par sac).

- Toutes les valeurs indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en laboratoire.
- Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

**ASSISTANCE CONSEIL CLIENT** : Sika France SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / min  
+ prix appel

## DOCUMENTATION TECHNIQUE - Décembre 2024

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

### SIKA France SAS

84 rue Edouard Vaillant - 93350 Le Bourget  
PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

**PAREXLANKO**

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Avant utilisation consulter la Fiche de Données de Sécurité.
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Porter des gants imperméables en caoutchouc butyle/nitrile conformes à la norme EN ISO 374-2, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection couvrants.
- Température limite d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support ruisselant, gelé ou par temps de gel.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application de **744 ONDICURE** par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délayer.